

氢气探测器 AIR-800H2 系列

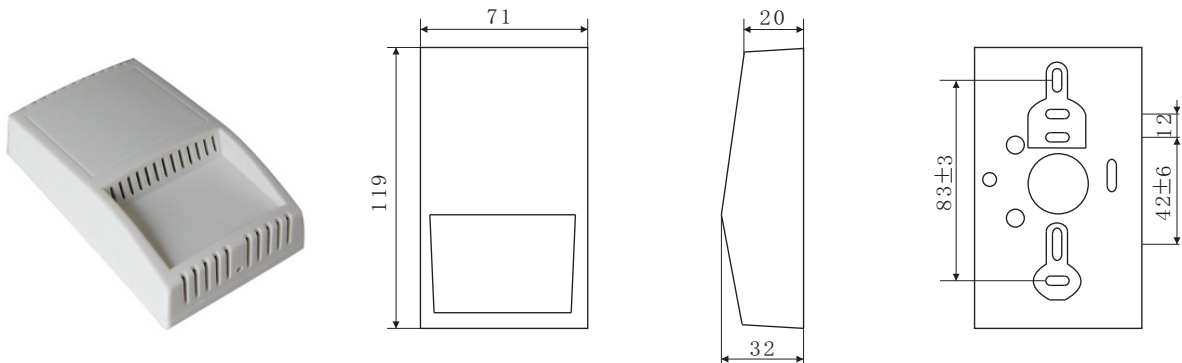
产品简介

氢气探测器是一种实时监控气体中氢气浓度探测器，报警浓度 500ppm/1000ppm/3000ppm 可选，报警重复性高，内置金属氧化物半导体氢气传感器，使用寿命长达 15 年，墙面安装型和管道型可选，适用于柜式移动电源、水煤气管道、变电系统等领域氢气泄漏监控。

技术参数

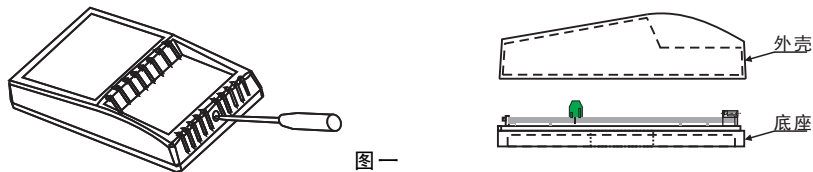
探测元件	金属氧化物半导体型传感器
报警浓度	500ppm/1000ppm/3000ppm
报警精度	±0.5% LEL (500ppm) ; ±1% LEL (1000ppm) ; ±1% LEL (3000ppm)
开机动作	开机时报警器进入预热状态，同时绿色 LED 灯闪烁，预热时间 3 分钟，预热完成后，绿色 LED 灯常亮。
报警动作	报警时继电器吸合(用于启动排气扇)，红色 LED 灯常亮，绿色 LED 灯熄灭，蜂鸣器开始鸣叫。
退出报警	退出报警时，蜂鸣器停止鸣叫，红色 LED 灯熄灭，绿色 LED 灯常亮。两分钟后，继电器断开(排气扇停止动作)。
温度影响	0.2% 报警浓度/℃
气压影响	500ppm 响应信号量的 0.13%/毫米汞柱
响应时间	氢气浓度达到报警浓度后，1 分钟内报警。
工作条件	0~50℃, 5~95%RH 无冷凝
工作电源	24Vac/dc
电路保护	电源反接保护
继电器参数	最大承受电压 220V，最大承受电流 1A。
连接线安装	接线端子(14~22AWG)

外形尺寸图



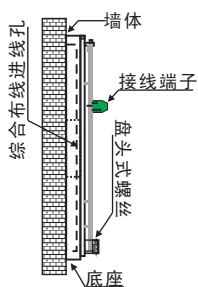
安装及相关事项

1. 用十字螺丝刀卸下螺丝，打开电子温度开关，使外壳与底座分离（如图一）。

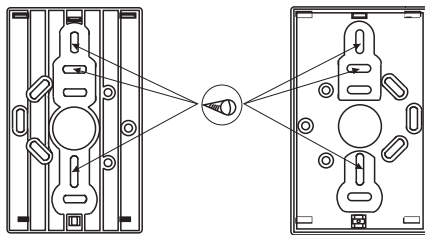


图一

2. 参照图二及安装孔相关说明，对电子温度开关进行底座安装。



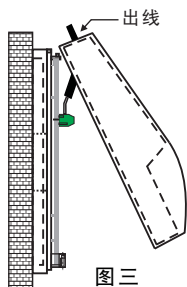
图二



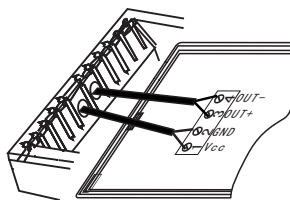
安装孔说明：

根据现场需要，任选 2 或 3 个螺丝孔用螺丝将外壳固定安装在墙壁或机柜内，毫米单位。

3. 参照图三及相关接线说明进行接线。



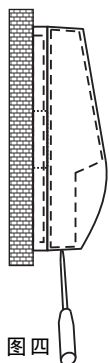
图三



接线说明

1. 出线方式：从外壳顶部的电源线孔和信号线孔出线。
2. 四个接线端子，分别为：1---电源正极 (Vcc)
2---电源负极 (GND)
3---继电器输出端
4---继电器输出端

4. 合上外壳，并用十字螺丝刀装上螺丝。



图四

注意事项：

- 当变送器连接控制器时，为防止噪声干扰，建议使用 18~24AWG 线缆，屏蔽电缆线。
- 施工人员在安装和接线过程中应戴防静电手套和切断电源，不可带电操作。
- 如果安装面与被测环境有较大温差，建议使用支架距离安装面 20cm 以上安装。
- 产品部分技术指标有可能修改，以产品标识上的指标为准。
- 高浓度的化学污染会导致传感元件的彻底损坏，保存和使用产品应远离化学污染源。
- 具体做法参照《工业自动化工程施工工艺》和《自动化仪表工程施工及验收规范》。